

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. Februar 2005 (03.02.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/009859 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B65D 47/36,
5/74, 51/22

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2004/000448

(22) Internationales Anmeldedatum:
14. Juli 2004 (14.07.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
1310/03 28. Juli 2003 (28.07.2003) CH
650/04 14. April 2004 (14.04.2004) CH

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): SIG TECHNOLOGY LTD. [CH/CH]; Laufengasse
18, CH-8212 Neuhausen am Rheinfall (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WEIST, Mario
[DE/DE]; Obere Sommerhalde 18, 79780 Stühlingen
(DE).

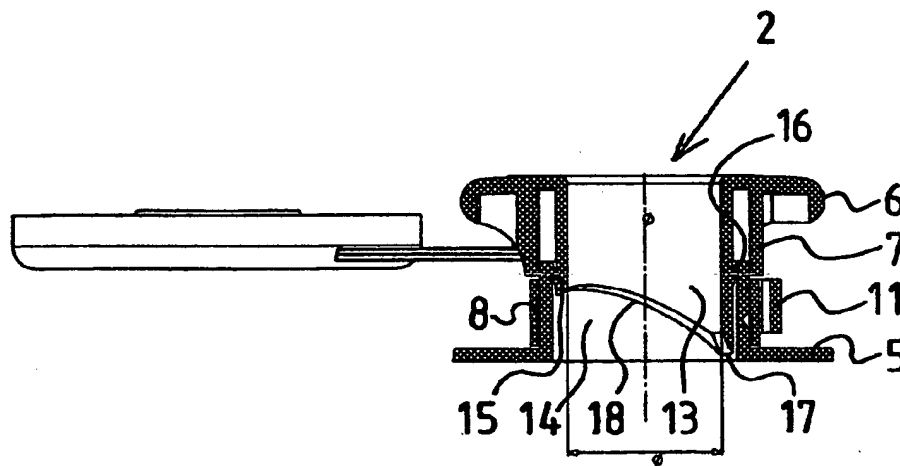
(74) Anwalt: FELBER & PARTNER AG; Dufourstrasse 116,
CH-8034 Zürich (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DRINKING AND POURING CLOSURE WITH A PIERCING CUTTER DEVICE FOR COMPOSITE PACKAGINGS
OR CONTAINER AND BOTTLE SPOUTS SEALED WITH A FILM MATERIAL

(54) Bezeichnung: TRINK- UND AUSGIESSVERSCHLUSS MIT STECHSCHNEIDE-EINRICHTUNG FÜR VERBUNDPA-
CKUNGEN ODER MIT FOLIENMATERIAL VERSCHLOSSENE BEHÄLTER- UND FLASCHENSTUTZEN



(57) Abstract: The drinking and pouring closure comprises a spout (1) with a radially downwards-extending flange (5) for welding to a composite packaging, or a spout (1) with a lower threaded cap moulded thereon for screwing onto a bottle thread. A mouth- or pouring-piece (2) may be plugged onto the spout (1) which forms a piercing cutter (13) on the spout inner side, fitting therein in the form of a nipple. The above forms at least one piercing tip (17) with the lower edge (18) thereof and a cutting edge (18) curving upwards therefrom at an angle to the nipple rotation axis. Furthermore, the mouth or pouring piece (2) forms a sleeve (7) on the outer side of the spout, surrounding the same. Interlocking guides are moulded between the outside of the spout (1) and the inside of the sleeve (7), which, on depressing the mouth or pouring piece (2) on the spout (1), generate a rotation of the mouth or pouring piece (2) on the spout (1), such that the piercing cutter (13) cuts a disc out of the composite or film material and then swings the same downwards.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/009859 A1



(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Der Trink- und Ausgiessverschluss besteht aus einem Stutzen (1) mit unten radial auskragendem Flansch (5) zum Aufschweißen auf eine Verbundpackung oder aus einem Stutzen (1) mit unten angeformter Gewindekappe zum Aufschrauben auf ein Flaschengewinde. Auf den Stutzen (1) ist ein Mund- oder Ausgiess-Stück (2) aufsteckbar, welches auf der Stutzen-Innenseite einen als Nippel in dieselbe passenden Stechschneider (13) bildet. Dieser bildet mit seinem unteren Rand (18) mindestens eine Stechspitze (17) und ab derselben eine zur Nippeldrehachse schräg ansteigende geschwungene Schneidkante (18). Ausserdem bildet das Mund- oder Ausgiess-Stück (2) auf der Stutzen-Aussenseite eine dieselbe umfassende Hülse (7). Zwischen der Aussenseite des Stutzens (1) und der Innenseite der Hülse (7) sind ineinandergreifende Führungsmittel ausgeformt, welche beim Niederdrücken des Mund- oder Ausgiess-Stückes (2) auf dem Stutzen (1) eine Drehung des Mund- oder Ausgiess-Stückes (2) auf dem Stutzen (1) bewirken, sodass der Stechschneider (13) eine Scheibe aus dem Verbund- oder Folienmaterial ausschneidet und hernach nach unten klappt.